

CIP ANLAGEN



CIP ANLAGEN – PH MOBIL – Smart / Professional

	CIP PH MOBIL Smart	CIP PH MOBIL Professional
Ausführung	Fahrbar auf Rahmen Mit Lenk- und Bockrollen, mit Bremse, mit Halter für Schläuche Maße: ca. 1680 mm x 974 mm x 1991 mm (L x B x H) Gewicht (leer/voll): ca. 480 kg / 700 kg	
Puffertank	Atmosphärisch 0...+100°C, 200 Liter, Ausführung mit Mannloch, nicht isoliert	Atmosphärisch 0...+100°C, 200 Liter, vakuum- und druckfest, Ausführung mit Topflansch und Sterilluftfilter (abnehmbar), isoliert
Leistung	Durchfluss Vorlauf 15 m³/h @ 1...2,5 barg	Durchfluss Vorlauf 2...8 m³/h @ 1...2,5 barg
Beheizung	Rohrschlange oder elektrischer Heizstab Im Tank, keine Sicherheitsausführung	Wärmetauscher Montage auf mobilem Rahmen, Sicherheitsausführung
Armaturen und Ausrüstung	Getränkestandard Scheibenventile, MSR-Technik Standard mit hygienischen Anschlüssen	Pharmstandard Membranventile, MSR-Technik Standard mit pharmakonformen hygienischen Anschlüssen, sterile Belüftung Behälter
Verrohrung	Standard Verrohrung, ohne Dokumentation Aseptikflansche (DIN 11864-2) intern, Clamp (DIN 32676) Anschlüsse extern für Anbindung an zu reinigende Aggregate und Versorgung	Pharmastandard Aseptikflansche (DIN 11864-2) intern, Clamp (DIN 32676) Anschlüsse extern für Anbindung an zu reinigende Aggregate und Versorgung
Steuerung	EH Standard-Steuerung SPS: Siemens TIA 1500 I Visu: Siemens TIA/Unified (Pioneer Light - Option) Standardprozessschritte mit Parametereingabe und Rezeptverwaltung/-erstellung + Minimale Dokumentation auf Drucker oder Stick	EH Standard-Steuerung SPS: Siemens TIA 1500 I Visu: Pioneer Light Standardprozessschritte mit Parametereingabe und Rezeptverwaltung/-erstellung + Umfassende Dokumentation auf Drucker oder Stick
Dokumentation	EH-Standard-Dokumentation Dokumentation/Ausführung LF-Sensor für „Final Rinse“ nach Pharmastandard -> vgl. USP_645_Water conductivity – Stage 1	Anlagen- und Qualifizierungsdokumentation entsprechen Pharmastandard Anwendung gültiger pharmazeutischer (z. B. USP) und technischer Regelwerke (z. B. DIN, GMP und FDA Richtlinien)
Optionen	Option 1: Automatische Dampfheizung Ansatzbehälter Option 2: Leitfähigkeitsmessgerät für „Final Rinse“ Option 3: CIP-Rücklaufpumpe Option 4: Wägeeinheiten für Konzentratbehälter Option 5: Übergangsstücke CIP-Vorlauf/-Rücklauf	Option 1: CIP-Rücklaufpumpe Option 2: Wägeeinheiten für Konzentratbehälter Option 3: TOC-Messung (n. Anforderung auch andere Sensoren möglich)

Die CIP-Technologie ist in vielen Bereichen der Industrie die Standardreinigungsmethode. Der Vorteil dieser Technologie besteht darin, dass die Prozessanlagen gereinigt werden können, ohne dass die Komponenten demontiert werden müssen. Sie können somit ein jederzeit reproduzierbares und dokumentiertes Reinigungsergebnis erzielen.



Mobiles Cleaning-in-Place-System zur automatischen Reinigung von Behältern, Leitungen und kompletten Anlagenkomponenten:

- Der Behälter sowie andere Komponenten der Anlage sind auf einem kompakten mobilen Tragrahmen befestigt.
- Die CIP-Einheit lässt sich mühelos bewegen und kann zum Reinigen mehrerer Prozessanlagen verwendet werden.
- Die Installation und Inbetriebnahme der Anlage ist einfach.
- Die CIP-Einheit mit der vorbereiteten Reinigungslösung muss mit der zu reinigenden Anlage verbunden werden. Dadurch wird ein Reinigungskreislauf hergestellt.
- Voraussetzung ist, dass die zu reinigenden Systeme mit einer CIP-Installation (festinstallierte Zu- und Ableitungen, Sprühkugel, etc.) ausgestattet sind, die mit der CIP-Anlage kompatibel ist.
- Die integrierte Steuerung mit Touchscreen-Bedienfeld erlaubt eine leichte Bedienung und Steuerung der Anlage in allen Phasen.
- Die Temperaturen, Durchflussmengen und Anzahl der Zykluswiederholungen werden jeweils der Reinigungsaufgabe angepasst.
- Die eingebaute Pumpe sorgt für das Zirkulieren der Reinigungslösung durch die Rohrleitungen und besprüht die Lösung über die Innenwände des Behälters.
- Durch dieses Verfahren werden die Produktreste, Verschmutzungen und Chemikalien aus dem System entfernt.

Bitte sprechen Sie uns auf Ihre Aufgabenstellung an. Wir finden die optimale Lösung für Sie !

ESAU & HUEBER

Esau & Hueber GmbH
Kapellenweg 10
86529 Schrobenhausen

Tel.: +49 8252 8985-0
Fax: +49 8252 8985-85
info@esau-hueber.de
www.esau-hueber.de



www.esau-hueber.de